

**WORK GRIPPER**

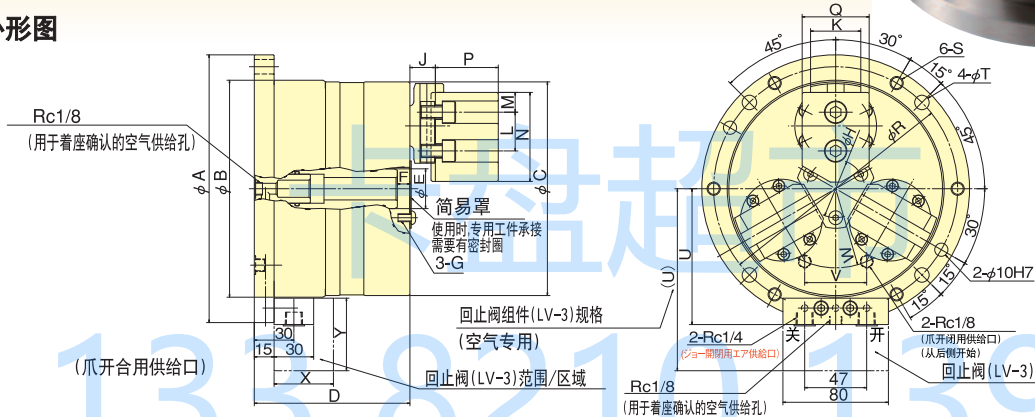
翼形工件夹盘 PWS06

机床用卡盘变身用于加工中心！ 内置压力缸降低成本！

- 拉引工件素材并稳定夹持
若用于机床加工工序前后的粗加工的话，因夹持状态相同可节省准备时间
- 采用内置压力缸降低成本 *不需要另外添置压力缸
- 可以应对机械的标准高度规格 *内置压力缸可以有效控制整体高度。
- 可顺畅地搭载于回转分度盘



外形图



外形尺寸

 ※ (U), X, Y的尺寸是LV-3 (回止阀)的尺寸。

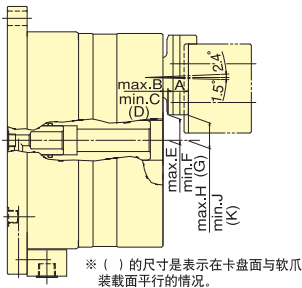
外形尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
型号	A _{H7}	B	C	D	E _{+0.02/0}	F _{min}	G _{M6深度12}	H	J	K	L	M	N	P	Q	R _(±0.2)	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
PWS06	203	164.5	162	118	30.17	5.5	M6深度12	44	19.3	38.07	29.36	15	67.5	47.7	50.8	185	M10	11	103	138	47	60	45	55

技术规格

 ※夹持力量随爪及工件的夹持状态而变化。※空气消耗量是指柱塞行程5mm,压力0.6MPa时。

外形尺寸	活塞行程 mm	爪行程 (直径) mm	夹持力 kN (kgf)		最大工作压力 MPa (kgf/cm ²)		最低使用压力 MPa (kgf/cm ²)	把握范围 mm		重量 (含有标准软爪) kg	空气消耗量 (Nℓ)		
			气压力 0.6MPa (6kgf/cm ²) 时	油压力 1.3MPa (13kgf/cm ²) 时	气压	油压		外部 φ	内部 φ				
型号			气压力 0.6MPa (6kgf/cm ²) 时	油压力 1.3MPa (13kgf/cm ²) 时	气压	油压		Max.	Min.				
PWS06	11.1	7.7	19 (1937)	53 (5404)	0.7 (7)	1.3 (13)	0.2 (2)	120	12.7	152	70	24	0.54

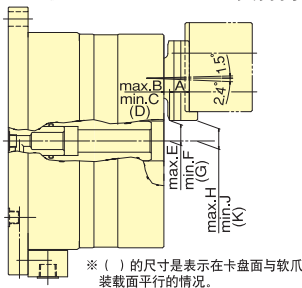
作动位置尺寸图 (夹持外径时)



作动位置尺寸表 (夹持外径时)

外形尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PWS06	15.50	4.96	3.05	3.80	20.06	18.89	19.33	20.70	18.48	19.33

作动位置尺寸图 (夹持内径时)



作动位置尺寸表 (夹持内径时)

外形尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PWS06	15.03	5.59	3.43	4.27	16.28	15.08	15.53	17.17	14.52	15.53