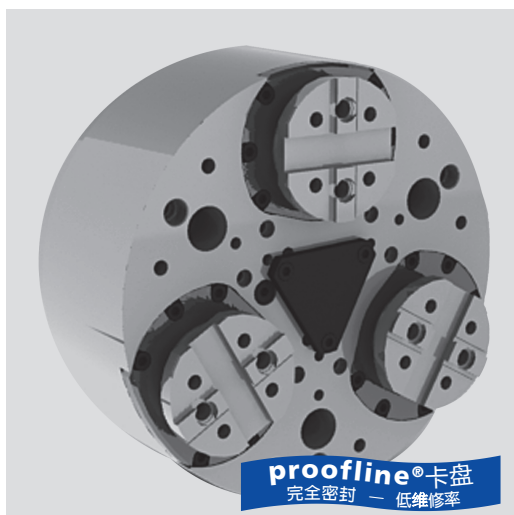


# TX-C

自定心  
刚性爪

## 高精度后拉式卡盘 $\varnothing$ 170 - 530 mm

- 后拉动作
- 键槽型
- 3爪



**proofline®卡盘**  
完全密封 — 低维修率

### 应用/客户利益

- 用于夹紧对平行度要求较高的工件
- 重复定位精度高
- 极高的生产效率和长的维修周期
- 夹紧力恒定，长使用寿命并保证工件的质量稳定性

### 技术特点

- 3-爪-设计
- 后拉动作
- 离心力补偿
- 键槽型基爪
- 重复定位精度高  
(类似薄膜卡盘)

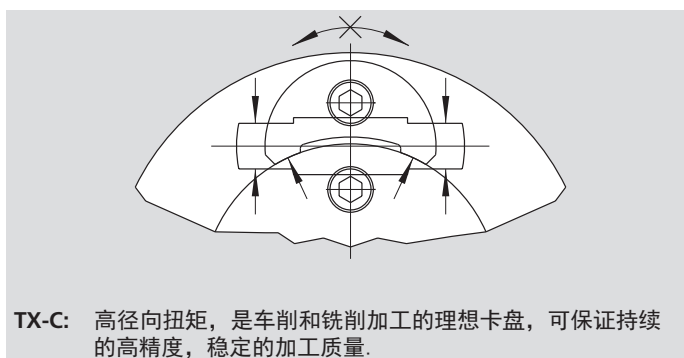
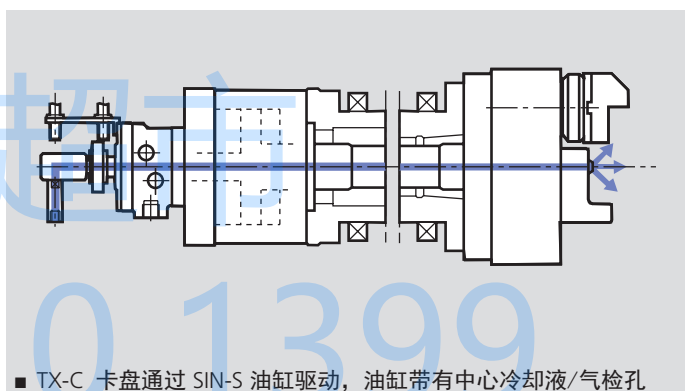
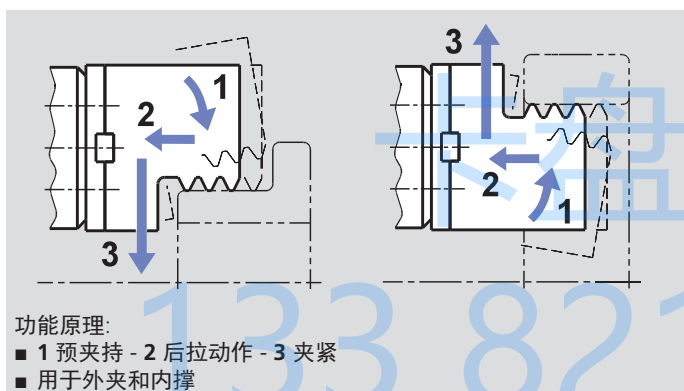
- 中心通孔用于冷却液和/或空气的输送
- 长效润滑脂润滑
- **proofline®卡盘**  
= 完全密封 - 低维修率

### 标准配置

3爪卡盘  
安装螺钉

### 订货示例

3爪卡盘 TX-C 210/A6

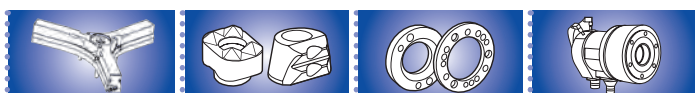


## 技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		TX-C 170	TX-C 210	TX-C 250	TX-C 315	TX-C 400	TX-C 530
卡爪角行程 $U^\circ$	deg.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°
卡爪径向行程 - 高度 $h$	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5
后拉行程 (标准)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2
斜楔轴向行程	mm	21	25	26	26	30	30
最大推拉力**	kN	18	25	40	40	50	60
最大夹紧力 - 高度 $h^{**}$	kN	53	72	115	115	144	180
最高转速*	r.p.m.	5000	4500	3800	3000	2200	1800
重量 (不含卡爪)	kg	16	28	42	67	125	248
转动惯量	kg·m <sup>2</sup>	0.06	0.17	0.35	0.84	2.3	8.8
推荐的驱动油缸	型号	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150

\* 上表所列最高转速只允许在使用标准重量/高度的卡爪并施加最大推拉力时使用. 如需更多信息, 请联系SMW-AUTOBLOK

\*\* 内撑可减少 30% 的推拉力



根据要求:  
工具标准  
备件目录

SMW-AUTOBLOK  
444

SMW-AUTOBLOK  
438

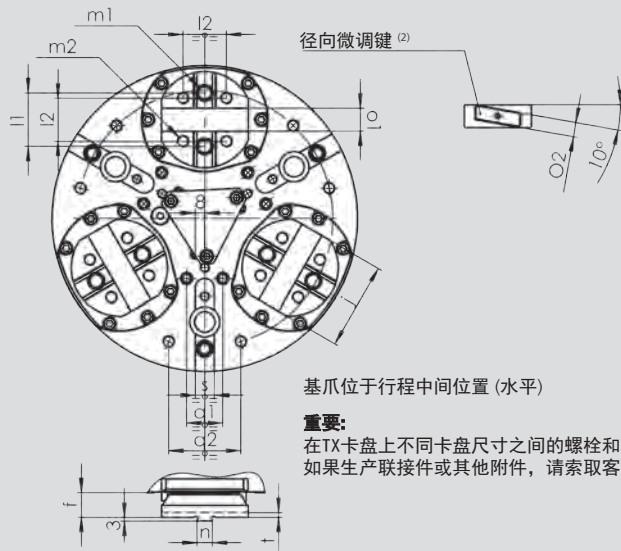
SMW-AUTOBLOK  
297

# 高精度后拉式卡盘 Ø 170 - 530 mm

# TX-C

- 后拉动作
- 键槽型
- 3 爪

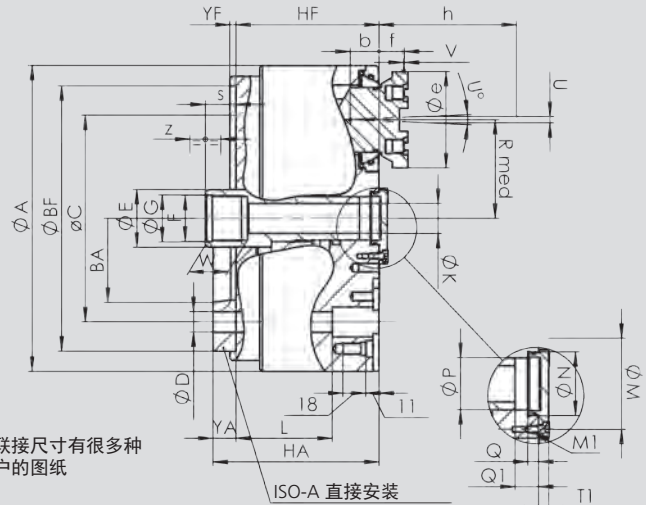
自定心  
刚性爪



基爪位于行程中间位置 (水平)

**重要:**

在TX卡盘上不同卡盘尺寸之间的螺栓和联接尺寸有很多种  
如果生产联接件或其他附件, 请索取客户的图纸



保留技术更改  
如需要更详细信息, 请索取客户图纸

# 卡盘超市

# 1338201399

SMW-AUTOBLOK 型号			TX-C 170		TX-C 210		TX-C 250		TX-C 315		TX-C 400		TX-C 530	
安装型式			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	Z380	A11
	<b>A</b>	mm	175		212		254		315		390		535	
	<b>Bf/BA H6</b>	mm	140	82.5	170	106.375	220	139.719	220	139.719	300	196.869	380	285.775
	<b>C</b>	mm	104.8		133.4		171.4		171.4		235		330.2	
	<b>D</b>	mm	11.5		13.5		17		17		21		25	
	<b>E</b>	mm	36		38		48		48		75		75	
	<b>F</b>	mm	M28 x 1.5		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5	
	<b>G H8</b>	mm	29		33		39		39		61		61	
通孔	<b>Hf/HA</b>	mm	94	109	112	129	119	138	119	138	144	165	149	172
	<b>K</b>	mm	14		18		25		25		52		52	
	<b>L</b>	mm	68		82		80		80		94		97	
	<b>M</b>	mm	36		42		63		63		90		90	
螺纹/深度	<b>M1</b>	mm	M5 / 12		M6 / 11		M6 / 14		M6 / 14		M8 / 17		M8 / 17	
	<b>N H8</b>	mm	28		34		44		44		75		75	
	<b>P</b>	mm	23		28		36		36		65		65	
	<b>Q</b>	mm	6		5.5		7.5		7.5		9		9	
位于行程中间	<b>Q1</b>	mm	13		14		16		16		21		21	
位于行程中间	<b>Rmed</b>	mm	55		64		82		107		130		190	
位于行程中间	<b>S</b>	mm	17		20		25		25		25		21	
	<b>T1</b>	mm	10		7		7		7		15		15	
径向行程	<b>U°</b>	deg.	5.2°		5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°	
径向行程 <sup>(1)</sup>	<b>U</b>	mm	5.3		6.3		7		7		7.5		7.5	
后拉 s/d	<b>V</b>	mm	0.1		0.1		0.1		0.1		0.2		0.2	
斜楔轴向行程	<b>W</b>	mm	25		25		30		30		25		25	
	<b>Z</b>	mm	21		25		26		26		30		30	
	<b>b</b>	mm	19		22		24		24		29		29	
参考高度	<b>e</b>	mm	60		75		80		80		105		105	
	<b>f</b>	mm	17		21		21		21		28		28	
	<b>h</b>	mm	40		48		58		58		63		63	
	<b>j</b>	mm	48		65.2		72.2		72.2		100.2		100.2	
螺纹/深度	<b>l1</b>	mm	32		38		44.4		44.4		63.5		63.5	
螺纹/深度	<b>l2</b>	mm	24		32		36		36		48		48	
螺纹/深度	<b>m1</b>	mm	M10 / 13		M12 / 15		M12 / 15		M12 / 15		M16 / 18		M16 / 18	
	<b>m2</b>	mm	M8 / 12		M10 / 14		M10 / 14		M10 / 14		M12 / 14		M12 / 14	
	<b>n h8</b>	mm	7.94		7.94		12.7		12.7		12.7		12.7	
	<b>o1 H7</b>	mm	12.68		12.68		19.03		19.03		19.03		19.03	
	<b>o2 h7</b>	mm	9		9		12		12		12		12	
	<b>s H9</b>	mm	16		16		16		16		-		-	
	<b>t</b>	mm	4		4		4		4		7		7	
	<b>Yf</b>	mm	5		5		5		5		6		6	
	<b>q1</b>	mm	-		-		-		-		-		-	
	<b>q2</b>	mm	-		-		-		-		-		-	

<sup>(1)</sup> 是以卡盘端面高度h计算的所得 (通常为夹持位置)  
<sup>(2)</sup> SMW-AUTOBLOK 172: 综合样本