

# TEF-C

# TER-C

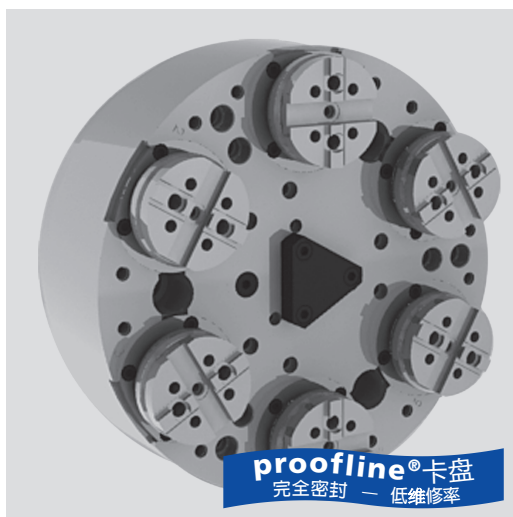
## 高精度后拉式 2+2+2 均衡式卡盘

### Ø 260 - 850 mm

- 后拉动作
- 键槽型
- 6爪 2+2+2

自定心  
浮动爪

自定心  
刚性爪



### 应用/客户利益

- 夹持薄壁类工件
- 适合一序或特殊加工过程中的夹持
- 2+2+2 夹持可实现低径向变形
- 夹紧力恒定，长使用寿命并保证工件的质量稳定性
- 薄型设计，非常适合Z轴行程受限的机床

### 技术特点

- 6-爪-设计
- 后拉动作
- 浮动基爪 12 点接触
- 离心力补偿
- 键槽型基爪

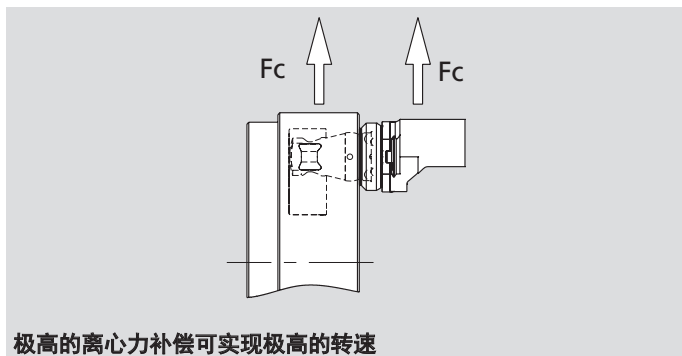
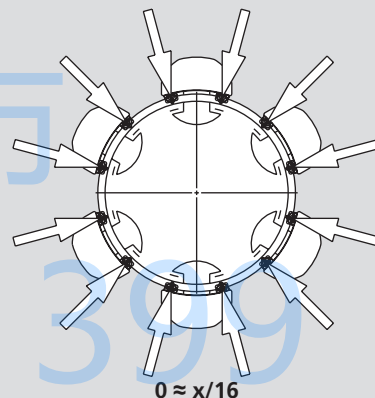
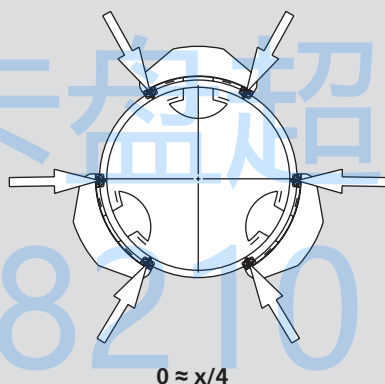
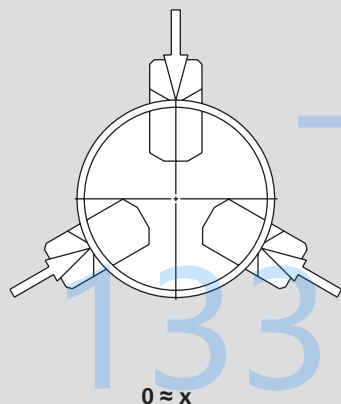
- 中心通孔用于冷却液和/或空气的输送
- 长效润滑脂润滑
- **proofline® 卡盘 = 完全密封 - 低维修率**

### 标准配置

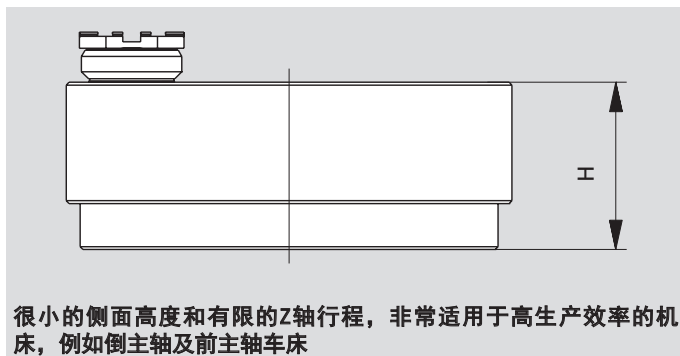
6爪卡盘  
安装螺钉

### 订货示例

6爪卡盘  
TEF-C 260/A8



极高的离心力补偿可实现极高的转速



很小的侧面高度和有限的Z轴行程，非常适用于高生产效率的机床，例如倒主轴及前主轴车床

## 技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		TEF-C 260	TEF-C 320	TEF-C 400	TEF-C 530	TEF-C 650	TEF-C 850
		TER-C 260	TER-C 320	TER-C 400	TER-C 530	TER-C 650	TER-C 850
卡爪角行程 U°	deg.	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
卡爪径向行程 - 高度 h	mm	5.4	6	7	7.6	7.5	9.8
补偿爪角向行程 最大	deg.	±2.4°	±2.2°	±2.2°	±2.1°	±1.5°	±2.25°
径向补偿 - 高度 h 最大	mm	±2.5	±2.7	±3.2	±3.5	±2	±4.5
后拉行程 (标准)	mm	0.1	0.1	0.1	0.2	0.8	0.4
斜楔轴向行程	mm	24	29	29	35	35	37
最大推拉力**	kN	18	25	40	50	60	100
最大夹紧力 - 高度 h**	kN	44	60	96	120	120	180
最高转速*	r.p.m.	4200	3500	2500	1800	1200	1200
重量 (不含卡爪)	kg	39	68	118	234	370	770
转动惯量	kg·m <sup>2</sup>	0.33	0.85	2.5	8.4	20	71
推荐的驱动油缸	型号	SIN-S 100	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 200

\* 上表所列最高转速只允许在使用标准重量/高度的卡爪并施加最大推拉力时使用。如需更多信息，请联系SMW-AUTOBLOK

\*\* 内撑可减少 30% 的推拉力

# 高精度后拉式 2+2+2 均衡式卡盘

Ø 260 - 850 mm

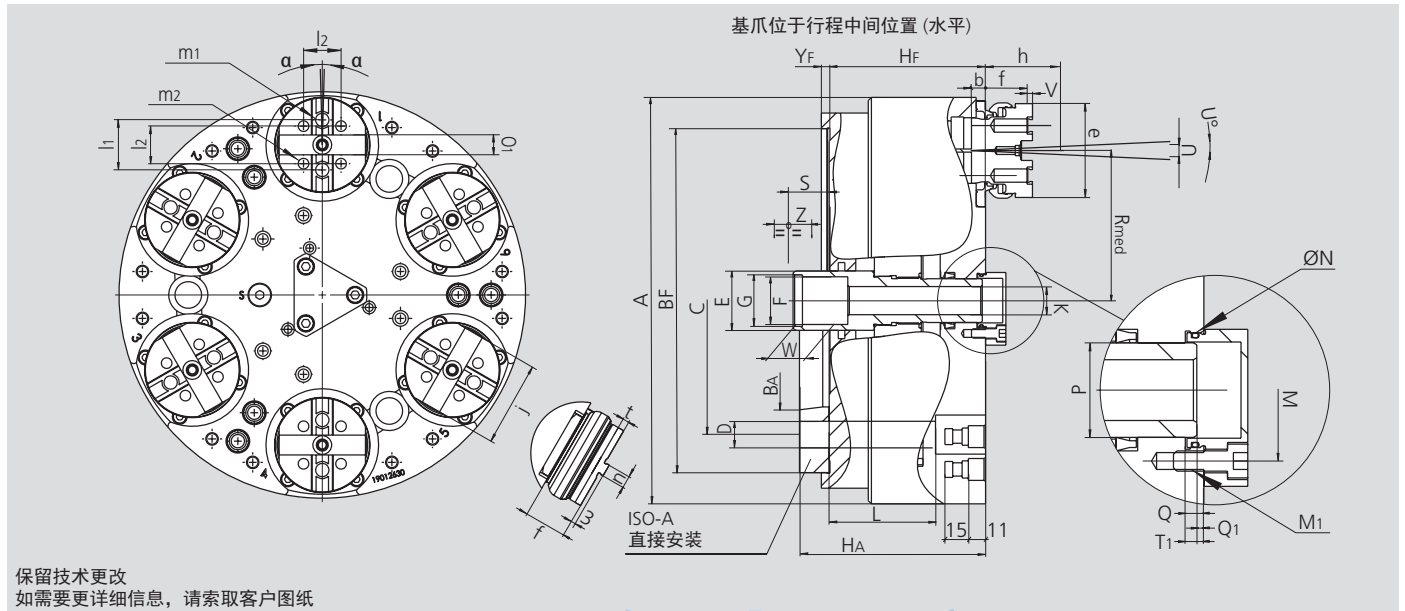
- 后拉动作
- 键槽型
- 6 爪 2+2+2

## TEF-C

自定心  
浮动爪

## TER-C

自定心  
刚性爪



保留技术更改  
如需要更详细信息，请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号			TEF-C 260		TEF-C 320		TEF-C 400		TEF-C 530		TEF-C 650		TEF-C 850	
			TER-C 260		TER-C 260		TER-C 400		TER-C 530		TER-C 650		TER-C 850	
安装型式			Z220	A8	Z280	A11	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15	Z520	A20
	<b>A</b>	mm	260		320		404		530		650		850	
	<b>Bf/BA H6</b>	mm	220	139.719	280	196.869	300	196.869	380	285.775	380	285.775	520	412.775
	<b>C</b>	mm	171.4		235		235		330.2		330.2		463.6	
	<b>D</b>	mm	17		21		21		26		26		27	
	<b>E</b>	mm	38		48		48		75		75		100	
	<b>F</b>	mm	M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5		M80 x 2	
	<b>G H8</b>	mm	33		39		39		61		61		81	
	<b>Hf/HA</b>	mm	100	119	115	136	122	143	142	165	157	180	180	205
通孔	<b>K</b>	mm	18		25		25		52		52		75	
	<b>L</b>	mm	68		84		94		107		107		145	
	<b>M</b>	mm	42		63		63		75		75		*	
螺纹/深度	<b>M1</b>	mm	M6 / 11		M6 / 11		M6 / 11		M8 / 16		M8 / 16		M8 / 16	
	<b>N H8</b>	mm	34		44		44		75		75		150	
	<b>P</b>	mm	28		36		36		65		65		100	
	<b>Q</b>	mm	5.5		7.5		7.5		9		9		18.5	
位于行程中间	<b>Q1</b>	mm	5		5.5		5.5		6.5		10.5		5	
位于行程中间	<b>Rmed</b>	mm	96		113		152		200		260		345	
位于行程中间	<b>S</b>	mm	23.1		23.5		18.3		36.3		25.5		22.6	
	<b>T1</b>	mm	13		13		13		15		12		*	
径向行程	<b>U°</b>	deg.	5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°		5°	
径向行程 <sup>(1)</sup>	<b>U</b>	mm	5.4		6		7		7.6		7.5		9.8	
后拉 s/d.	<b>V</b>	mm	0.1		0.1		0.1		0.2		0.8		0.4	
	<b>W</b>	mm	25		30		30		26		26		30	
斜楔轴向行程	<b>Z</b>	mm	24		29		29		35		35		37	
	<b>α</b>	deg.	±2°**		±1.5°**		±1.5°**		±1.5°**		±1°**		±1.3°**	
	<b>b</b>	mm	9		10		12		12		12		12.4	
	<b>e</b>	mm	60		75		80		105		105		127	
	<b>f</b>	mm	27		33		33		32		32		46	
参考高度	<b>h</b>	mm	50		60		70		80		80		100	
	<b>j</b>	mm	55.2		65.2		72.2		100.2		100.2		116.2	
	<b>l1</b>	mm	32		38		44.4		63.5		63.5		63.5	
	<b>l2</b>	mm	24		32		36		48		48		54	
螺纹/深度	<b>m1</b>	mm	M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18		M16 / 20		M16 / 20		M20 / 25	
螺纹/深度	<b>m2</b>	mm	M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14		M12 / 17		M12 / 17		M16 / 24	
	<b>n h8</b>	mm	7.94		7.94		12.7		12.7		12.7		12.7	
	<b>o1 H7</b>	mm	12.68		12.68		19.03		19.03		19.03		19.03	
	<b>t</b>	mm	4		4		4		7		4		7	
	<b>Yf</b>	mm	5		5		6		6		6		6	

\* 请索取卡盘图纸

\*\* 只针对TEF-C卡盘

<sup>(1)</sup> 是以卡盘端面高度h计算的所得（通常为夹持位置）